



*Diamopolis* von LumiAir ist ein sofort brauchbares Beleuchtungssystem mit geringem Energieverbrauch, das leicht zu installieren und zu verwenden ist; es kann direkt am 12V-100W Zigarettenanzünder eines Fahrzeugs angeschlossen werden (auch 24V-150W verfügbar).

Das gesamte System besteht aus einem Sockel mit Magnetboden und einer selbstaufblasenden weichen "Diamant"-förmigen Hülle, welche für die weiße Rundumbeleuchtung sorgt. Die Leuchtoberfläche beträgt je nach Modell zwischen 250m<sup>2</sup> und 400m<sup>2</sup>. Das gleichmäßig verteilte Licht blendet nicht.

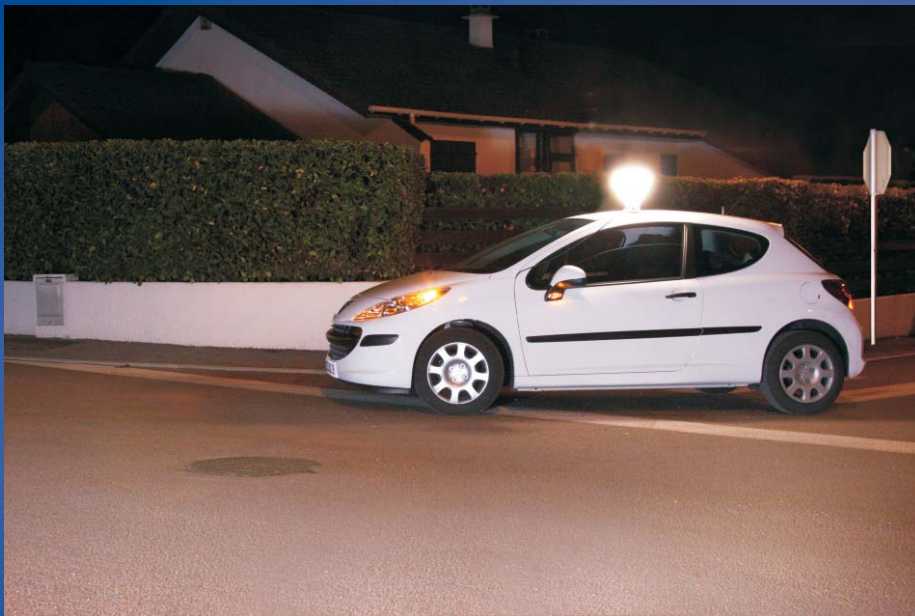
Der Magnetsockel ermöglicht die Befestigung von Diamopolis an den Metallteilen des Fahrzeugs. Dank dem 5m langen Stromkabel kann die Lichtquelle den Anforderungen entsprechend vertikal oder schräg im Umfeld des Fahrzeugs befestigt werden.

Dieses Beleuchtungssystem ist äußerst nützlich, wenn eine starke Lichtquelle für Arbeiten rund um ein Fahrzeug benötigt wird: Radwechsel, mechanische Reparatur, Lesen von Dokumenten,... Auch ermöglicht es bei einem Notfall (Unfall, Arbeiten...) die sichere Beleuchtung der Zone.

Modell	Spannung	Lampe	Betriebsstrom	Sphäre	Beleuchtete Fläche	Maße - Gewicht
DPOL12	12V CC	100W Halogen	8.8A	"Diamond" Ø 300mm - Höhe 300mm	300 m <sup>2</sup>	In seinem Behälter verstaut 400 x 200 x 200mm Gewicht: 2 kg
DPOL24	24V CC	150W Halogen	6.5A		450 m <sup>2</sup>	

Wir beraten Sie gerne für weitere Modelle bzw. Ausführungen.

**Zubehör: Verlängerungskabel:** Elektrisches Verlängerungskabel Stecker/Buchse (Länge 5m)



Oben: Auto mit Panne, beleuchtet mit Diamopolis 12V-100W

Oben rechts: DIAMOPOLIS 12V-100W

Daneben: Verpackungsbehälter



**LumiAir Ein innovative Firma:** Weltweite Patente, 3 Goldmedaillen bei der Messe für Erfindungen in Genf und 2 europäische Oscars für Innovation im Bereich Beleuchtung. LumiAir verfügt über ein ISO 9001: 2008 - Zertifikat. Die Produkte für die Beleuchtung von explosionsgefährdeten Zonen verfügen über ein ATEX-Zertifikat von den INERIS - Labors und die Produkte für die Personenseilbahnen verfügen über ein STRM-Zertifikat. LumiAir entwickelt und produziert außerdem elektronische Produkte für die Sicherheit und die Steuerung von Skiliftinstallationen und großen Industriesystemen.

Für weitere Informationen: [www.lumi-air.com](http://www.lumi-air.com) Kontakt: [info@lumi-air.com](mailto:info@lumi-air.com)  
LumiAir ZA Les Bauges 38640 Claix Frankreich - Tel. +33 (0)4 76 98 60 44 Fax +33 (0)4 76 98 57 78